



Orkla Foods Danmark øger produktiviteten i Bähnckes pakkeri med seks nye robotceller

Med de nye anlæg hos Bähncke i Skælskør er vi mere fleksible og mindre sårbare, siger Mikael Sørensen, fabrikschef hos Orkla Foods Danmark.



Orkla Foods Danmark

- Det var vigtigt for os, hvilken forståelse RoboTool kunne tilbyde i forhold til vores pakkeri. Den hverdag vi har, og som skal fungere, den har medarbejderne hos RoboTool haft kendskab til fra dag ét, fordi de er så velbevandrede i fødevarerindustrien, siger Mikael Sørensen, fabrikschef hos Orkla Foods Danmark.

Orkla Foods Danmark er ejet af den norske koncern Orkla ASA, som har hovedsæde i Oslo. Koncernen ejer en række danske virksomheder og varemærker som eksempelvis Odense Marcipan, KiMs, Den Gamle Fabrik, Bähnccke, Beauvais, Pastella, Glyngøre og K-Salat. Bähnccke i Skælskør fremstiller sennep, fastfood-dressinger, saucer, ristede løg og sky, og er kendt af de fleste danskere gennem virksomhedens 150 år på markedet.

Driftssikkerheden er altafgørende

De gamle palleringsanlæg hos virksomheden Bähnccke var bemandet af en medarbejder ved hvert anlæg. Ledelsen ville forbedre sikkerheden ved palleringen og samtidig øge kapaciteten i pakkeriet. RoboTool blev valgt som leverandør af seks fuldautomatiske robotanlæg.

Orkla Foods Danmark

- En del af den norske koncern Orkla ASA
- Ejer en række velrenommerede danske virksomheder og varemærker
- Orkla Foods Danmark beskæftiger 450 medarbejdere



- Driftssikkerhed er altafgørende for os. Vi ved jo selv, hvordan det er som forbruger, når vi ikke kan få en bestemt vare ude i supermarkedet - så køber vi bare noget andet. Derfor er det vigtigt for Bähncke at være på hylderne i forretningerne med vores produkter - og så skal et robotanlæg fungere stabilt, fortæller Mikael Sørensen.

Seks robotceller med ens opbygning

- I starten var vi på besøg for at høre alle Bähnckes krav til produktionen, og hvordan ledelsen vægter driftssikkerhed utrolig højt. Det er en af de ting, vi hos RoboTool har meget fokus på. Vi arbejder med grundfilosofien *intelligent engineering* således, at vi får alle krav og ønsker med. Når projektet er færdigt, så kan man se forskellen på, hvor mange tanker og kræfter robotleverandøren har lagt i det, siger Leif Thomsen, direktør hos RoboTool.

- Vi byggede først ét anlæg som prototype, hvor alle Bähnckes produkter kunne køre på. Efterfølgende byggede vi fem tilsvarende anlæg, så vi kunne levere de seks anlæg med ens opbygning - så enkle som muligt, fortæller Leif Thomsen om processen. - De ens anlæg betyder, at alle folk hos Bähncke, som arbejder i produktionen og med vedligehold, kender alle robotanlæg.

100% produktion efter to dages installation

- Vi valgte faktisk at lade RoboTool installere de nye anlæg i produktionstiden, siger Mikael Sørensen. - Vi tog en linje ud af gangen og stillede robotcellen op. Dagen efter kørte vi 50% produktion og dagen efter igen 100% produktion. Det gjorde vi ved alle seks robotceller.

- Investeringen betyder, at vi får flere kilo igennem med det samme personale, så vi kan reelt reducere vores åbningstid - eller vi kan øge vores volumen. Vi vil gerne kunne sælge noget mere og jo mere konkurrencedygtige vi er, jo lettere bliver det for os, siger Mikael Sørensen.

Robotterne bevarer arbejdspladser i Danmark

- Robotterne hos Bähncke er et godt eksempel på, hvordan vi forsøger at skabe en konkurrencesituation, der gør, at vi kan bevare nogle arbejdspladser i Danmark - som her i Skælskør, siger Tino Bendix, CEO, Orkla Foods Danmark.





Sådan fungerer de seks robotceller

- Robotten palleterer selv produkterne fra produktionslinjerne. Den henter også selv paller fra et pallemagasin, og lægger mellemlægspap på pallen, så produkterne står stabilt. Robotcellerne er heget helt ind, så der er ingen faremomenter, fortæller Hans Christian Fog, robottekniker hos RoboTool. - Vi styrer både indbaner og udbaner, og anlæggene kalder selv på de førerløse trucks. Brugersoftwaren er lavet, så alle pakkelinjer er ens. Når operatøren kender én brugerflade på styringen, så kan han køre med alle seks anlæg.

- Vi har fremstillet en griber, som er ens på alle seks robotceller. Den håndterer 12 forskellige produkter i meget forskellige dimensioner, siger Ingolf Sveidahl, robottekniker hos RoboTool. - Det betyder meget, reservedelsmæssigt, at Bähncke kan nøjes med at have én reservedelspakke i stedet for seks forskellige.

Fakta om anlæggene

- Opbygningen på alle seks robotceller er ens
- Brugerfladen er den samme på alle betjeningspaneler
- Håndterer 12 forskellige produkter i flere størrelser med den samme griber
- Kun én reservedelspakke er nødvendig til alle seks anlæg

Se filmene om anlægget

På RoboTool.com kan du se anlæggene i funktion og se interviews med ledelsen hos Orkla Foods Danmark.

ROBOTTOOL®

Vestermarksvej 10, DK-6600 Vejen

Tlf. +45 7697 8888 | Servicetelefon tast: ROBOTTOOL = 76 26 86 65 | Email: mail@robotool.com | www.robotool.com