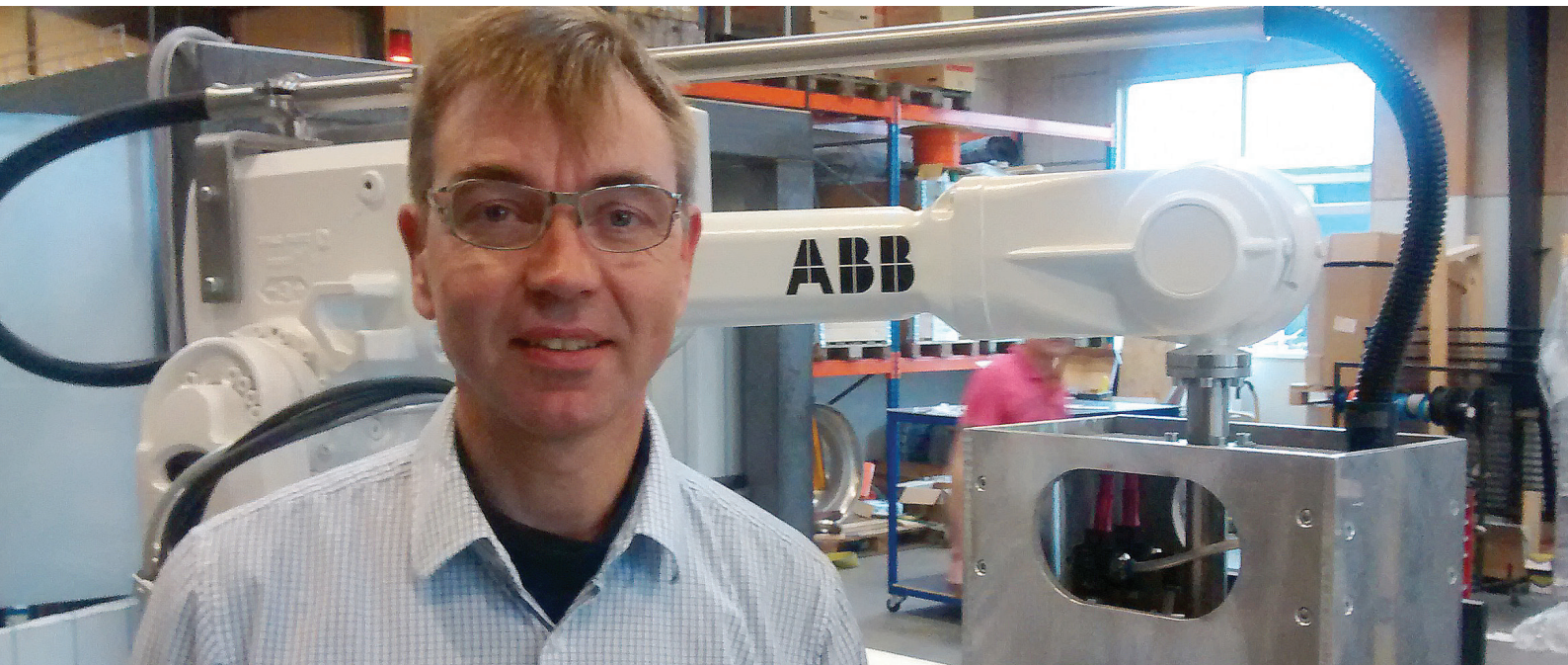


Automationsløsning hos Danfoss A/S øger produktiviteten på støbemaskine og sparer investering på en mio kroner



Denne gang har vi fokus på automation af betjeningen af en Engel-støbemaskine samt isætning af bøsninger til magnetpoler.

-Vores oplæg til projektet var, at robotten kunne betjene støbemaskinen, frigøre en operatør og at opptiden på anlægget skulle være mindst 95%. Hvis robotten også kunne overtage isætningen af bøsninger, så var det optimalt”, fortæller Peter Lundø Hansen, projektingeniør hos Danfoss A/S i Kolding.

Anlægget til Danfoss er opstillet i 2010 og har kørt fejlfrit i 6 år. Det bekræfter, at vores fokus på Driftssikkerhed og Intelligent Engineering har virket efter hensigten og at vores løsninger er langtidsholdbare.

Jeg håber, du finder vores case inspirerende - og vi er altid klar til at drøfte nye projekter og ideer med dig.

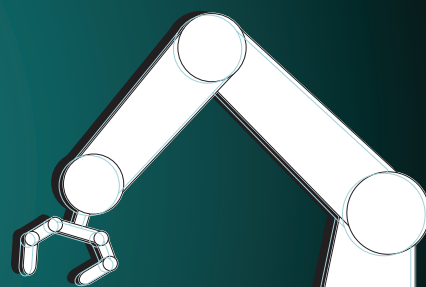
Med venlig hilsen

Leif Thomsen
Direktør
RoboTool A/S

NYHEDSBREVET

Produktivitet

Nr. 11 - Marts 2016



ROBOTOO[®]

CASE:

Danfoss øger produktiviteten på støbemaskine og sparer investering på en mio kroner i andet udstyr

- Oppetiden er 95% og vi har fået frigjort en operatør, som vi ønskede. Det var en god optimering af støbeprocessen, der sammenlagt har sparet os for over en mio kroner i udstyr, siger Peter Lundø Hansen, projektingeniør hos Danfoss A/S i Kolding.

Læs casen om Danfoss på dette link.

Se filmen om anlægget på dette link.



Du modtager dette nyhedsbrev fordi du er kunde hos RoboTool eller tidligere har haft en dialog med os.

© 2016 RoboTool A/S | Alle rettigheder forbeholdes | Ansvarshavende redaktør: Leif Thomsen

ROBOTOO[®]

Vestermarksvej 10, DK-6600 Vejen

Tlf. +45 7697 8888 | Servicetelefon tast: ROBOTOO = 76 26 86 65 | Email: mail@robotool.com | www.robotool.com